

白皮书

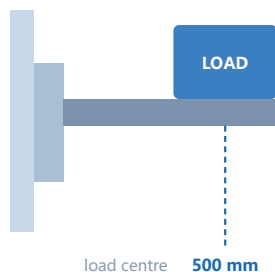
叉车属具选型手册

货物先行、属具其次、整车最后

Attachment Capacity Loss

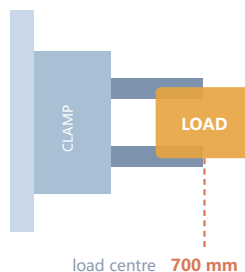
Every attachment moves the load centre forward and adds its own weight

Standard forks
Rated capacity applies



Capacity at 500 mm: **2000 kg**
as per the truck load chart

With carton clamp
Capacity falls — check the derated chart



Capacity at 700 mm: **approx. 1450 kg**
plus the attachment's own weight deducted

Always request a **derated load chart** showing the truck with the specific attachment fitted.
A quotation that gives capacity without the attachment is not comparable.

叉车属具选型手册

叉车属具选型手册

一、为什么属具的选型顺序常常是反的

多数属具问题的起点是同一个错误：**先选车，再配属具**。结果属具装上去之后，整车承载能力下降、稳定性改变，有些情况下还影响质保，甚至让整车不合规。

正确顺序是：先界定货物，再按货物选属具，最后选一台能同时承载属具和货物的车。

这份手册覆盖主要属具类别、各类属具对承载能力的影响、选型需要提供哪些信息，以及能挡掉昂贵错误的检查项。

适用对象：仓储与生产工程师、采购团队，以及需要为自己客户选配属具的经销商。

二、货物先行

考虑任何属具之前，先把货物问清楚。

问题	为什么重要
搬的是什么？	决定属具类别
多重？	决定承载要求
外形尺寸？	决定属具规格，不只是车
是刚性、柔性还是散料？	刚性用货叉，柔性需要夹持
规格统一还是多变？	多变需要更大的工作范围
怕压吗？	决定夹持力上限
需要保持直立吗？	决定是否要旋转器或侧移定位器
是食品、化学品还是危险品？	决定材质与冲洗要求
需要称重吗？	决定是否集成电子秤

属具搬的是「单元货物」，不是单个物件。要按货物在仓库里实际呈现的状态来测量，包括托盘、滑托板和打包带。

三、属具类别

类别	搬运对象	典型应用
侧移器	标准托盘、小幅调整	几乎所有托盘作业，最常见的属具
货叉定位器	宽度不一的托盘	同时处理多种托盘标准的场合
纸箱夹	箱装货物、家电	白电、家电、箱装货运
打包夹	打包物料	回收、造纸、纺织、农业
卷筒夹	纸卷、线缆盘	造纸、印刷、薄膜与箔材
油桶夹	钢桶与塑料桶	化工、涂料、油品、食品加工
推拉器	滑托板	滑托板作业、装柜
旋转器	需要翻转倒料的箱、斗	垃圾、铸造、食品加工
倾翻货叉	需要倒空的容器	垃圾处理、生产线
加长货叉	双深位或难以够到的位置	标准货叉够不到的货架
作业平台/吊篮	载人作业	维修、高位拣选
吊臂	悬吊货物	建材、长料
扫地斗	地面散料	清理、农业
集成电子秤	边搬边称	任何需要记录重量的场合
多托盘搬运器	一次搬多个托盘	大批量配送

以上每一种都会改变整车的载荷曲线。 没有一种是「中性加装」。

四、承载能力损失：最容易被漏掉的一项

任何属具都会把载荷中心前移，同时增加自重。两者叠加，整车实际能搬的重量就下来了。

两个效应叠加：

属具自重。 属具由门架承载，其重量要从各载荷中心下的可用承载中扣除。

载荷中心前移。 标准货叉从叉面到载荷中心通常按 500mm 计。夹持类、旋转器、推拉器可能增加 200mm 到 500mm 甚至更多厚度，把载荷中心往前推。**载荷中心越大，承载能力越低**，下降幅度由整车载荷曲线给出。

实际影响：

属具	典型影响
仅侧移器	承载损失小，载荷中心前移约 100mm
货叉定位器	与侧移器接近
纸箱夹/打包夹	明显，夹臂与框架把载荷中心显著前移
卷筒夹	明显，通常需要专门配置的整车
旋转器	明显，除厚度外还增加高度
推拉器	增加明显厚度
多托盘搬运器	大，通常按专用车配置

务必索取「装上该属具后的降载载荷曲线」。 只给整车标称承载的报价，不具备可比性。

五、液压：数清楚需要几路

整车的液压系统要供得上属具的每一个动作。数一遍。

属具	所需功能路数
侧移器	1
货叉定位器	1（两叉同步）或 2（独立）
纸箱夹/打包夹/卷筒夹	1（开合）
带旋转的夹持	2（开合 + 旋转）
旋转器	1（旋转）或 2（旋转 + 夹持）
推拉器	2（推拉 + 夹持）
倾翻货叉	1 或 2

订车时只配了一路辅助功能的，用不了双功能属具。 后期加装意味着新阀、新管路，甚至换门架 —— 这是叉车订单里最贵的后期变更之一，而它在选配阶段数一数就能避免。

六、夹持力与货物保护

对任何夹持类属具，「夹得住」和「夹坏」之间的界限是核心设计问题。

要确定几件事：

- 最小夹持力** —— 在行驶和制动过程中稳住货物所需的力
- 最大允许力** —— 货物不变形、不损坏能承受的上限
- 压力能否调节** —— 让操作员针对不同货物调整
- 班次内货物是否变化** —— 按一种产品设定好的夹持力，可能夹坏另一种

对怕压的货物，通常需要调压阀或负载感应装置。**不定允许压力范围就下夹持类属具的订单，就是货损的来源。**

七、询价时该发什么

以下都给到，报价才可核查，而不是靠猜。

1. **货物描述**，有条件附照片
2. **单元货物重量**，含托盘或包装
3. **单元货物尺寸** —— 长、宽、高
4. **实际呈现的载荷中心**
5. **所需属具类型**，以及需要的液压功能路数
6. **整车承载与起升高度**（现有或要求）
7. **通道宽度与货架类型**
8. **环境** —— 冷库、冲洗、粉尘，或爆炸性环境
9. **班次与工况强度**
10. **任何法规要求** —— 例如载人作业，其合规要求完全不同

第 10 项要特别强调。 用于载人的属具，不是「标准属具加个篮子」，它对平台、护栏、控制位置、液压系统和认证都有专门要求。

八、容易被忽略的成本

属具价格不是全部成本。

承载能力下降 —— 可能要用更大的车才能搬同样的货，这比属具本身贵

增加液压功能 —— 阀、管路，有时要换门架

部分情况下需要加配重

交期更长 —— 属具多为接单生产

备件 —— 属具专用的密封件、管路和易损件

操作培训 —— 夹持、旋转类属具会改变驾驶方式

维修可达性 —— 部分属具会让例行保养更难做，停机时间更长

九、常见错误

先选车再选属具。 顺序决定了方案能不能用。

用标称承载，而不是降载后的承载。 整车标称承载是按标准货叉、标准载荷中心给的。

不数液压功能路数。 后期加装很贵。

夹持类属具不定压力上限。 结果是货损，以及一场关于质保的讨论。

忽略使用环境。 干燥仓库里好用的夹具，未必扛得住冲洗或冷冻环境。

忘了操作员。 旋转器或夹具会改变驾驶任务；不培训就会用错。

以为属具可以随意互换。 把另一种属具装到同一台车上，可能超出降载后的承载或液压能力。

十、小结

属具选型遵循固定顺序：

1. 精确界定单元货物
2. 按货物选属具类别
3. 数清所需液压功能路数
4. 计算承载损失，确认降载载荷曲线
5. 核对环境与材质
6. 载人作业要确认合规状态
7. 报价按**降载后的承载**比对，不是按属具价格比对

按这个顺序做，属具就是一套能用系统的一部分；顺序做反，它就是一笔记账昂贵的返工。

本手册由沃锐叉车（泰州沃锐仓储物流设备有限公司）编写，作为属具选型的通用参考。承载数值、载荷曲线与合规要求因整车和应用而异，最终配置请与供应商确认。

联系：sales@wrforklift.com · +86 180 5267 6182 · www.wrforklift.cn

下载白皮书 PDF —— 可直接带到会议上用。

下载 PDF

咨询选型

在为这个工况找设备？

查看特种工况车型



泰州沃锐仓储物流设备有限公司

江苏省泰州市高港区胡庄镇康西路666号5幢

产品分类

[搬运车](#)

[堆高车](#)

[叉车](#)

[特种工况](#)

[AGV 自动化](#)

[升降与装卸](#)

[定制与配件](#)

[拣选车](#)

[油桶车](#)

快速链接

[出口市场](#) [选型白皮书](#) [常见问题](#) [贸易条款](#) [关于我们](#)

[售后服务](#)

[联系我们](#)

[阿里国际站](#)

联系方式

 +86 180 5267 6182

 sales@wrforklift.com

 WhatsApp: +86 180 5267 6182

 周一至周日 08:30 – 17:30

© 2026 泰州沃锐仓储物流设备有限公司 版权所有

[电动堆高车](#) · [搬运车](#) · [前移式叉车](#) · [平衡重叉车](#) · [AGV](#) · [防爆叉车](#)

友情链接 [阿里国际站](#) [沃锐叉车英文站](#)

[苏ICP备2026065721号-2](#) | [工信部备案](#) | [在线留言](#) | [阿里国际站](#)